

MODELLO	PUNTE ELICOIDALI PER LEGNO "WOODPECKER"
DESCRIZIONE	PUNTE ELICOIDALI PER IL LEGNO -PUNTA GUIDA TRACCIANTE FRESATA A CENTRARE E DUE TAGLIANTI LATERALI
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	C45 - EN 10083-2 INDEFORMABILE
COMPOSIZIONE	C 0,42-0,50 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0.045 - S ≤ 0,045 - Cr ≤ 0,40 Ni ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,10 -Cr+Mo+Ni ≤ 0,63 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Nichel - Cu=Rame - Ti=Titanio - Al=Alluminio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	50 HRC
DIN	7487
TIPO ESECUZIONE	RN elica destra
ANGOLO SPIRALE	15° - 25° AD ALTA EVACUAZIONE DEL TRUCIOLO
CODOLO	CILINDRICO
FABBRICAZIONE	produzione tramite rullatura a caldo
AFFILATURA	PUNTA GUIDA TRACCIANTE FRESATA A CENTRARE 
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Elica esterna acciaio naturale - rettificato - liscio Spirale finitura nera tramite ossidazione a vapore Protezione anticorrosiva, resistente alle alte temperature
IMPIEGO	LEGNO LAMINATO - TRAVE - LEGNO COMPENSATO LEGNO DURO LEGNO NAT./DOLCE - CARTONGESSO 
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani manuali deve essere disabilitata la funzione percussione, alta velocità ed alta pressione
CONFEZIONE	IN BUSTA SINGOLA DI PLASTICA

MODELLO		PUNTE ELICOIDALI PER LEGNO "WOODPECKER"		
TABELLA CONVERSIONE VELOCITA' periferica - GIRI/MINUTO - DIAMETRO PUNTA				
diametro Ø		LEGNO	LEGNO	CARTONGESSO
mm	pollici	TENERO	DURO	
3	1/8	1400	1200	1500
4	5/32	1400	1200	1500
5	3/16	1300	1150	2400
6	15/64	1300	1150	1400
6,5	1/4	1250	1100	1300
7	9/32	1250	1100	1300
8	5/16	1200	1000	1250
9	11/32	1200	1000	1250
10	3/8	1100	950	1200
11	7/16	1050	950	1200
12	15/32	1000	900	1150
13	1/2	1000	900	1150
14	9/16	950	850	1100
15	19/32	950	850	1100
16	5/8	900	800	1000
18	11/16	900	800	1000
20	3/4	850	750	900
22	7/8	850	750	900
24	15/16	850	750	900
26	1"1/32	800	700	850
28	1"1/8	800	700	850
30	1"3/16	800	700	850

AVVISI DI SICUREZZA PERSONALE



Usare sempre occhiali di protezione



In caso di forte rumore indossare cuffie protettive



Indossare sempre i guanti